



Bevezetés a Lineáris Huzalos Szikraforgácsoló technológiába

SODICK AQ300L Huzalos szikraforgácsoló gép

SODICK Lineáris Huzalos Szikraforgácsoló Technológia: most kedvező áron kompromisszumok nélkül

Tökéletes mozgás

Az 1999 óta a lineáris technológia terén vitathatatlanul vezet. Sodick a golyósorsókhöz képest kopás- és vibrációmentes, és tökéletes pozícionáltságot nyújt a lineáris motoroknak és a nano beosztású üveg mérleceknek köszönhetően. Ezek mind nagyobb vágási sebességet, nagyobb pontosságot, és simább felületet biztosítanak.

Tökéletes anyagok

A Sodick olyan nemes anyagokat használ az összes termékében, mint pl. a kerámia és a rozsdamentes acél, amelyek nagyobb hőstabilitást és hosszabb élettartamot biztosítanak a gépeknek. Az öntöttvasból álló géptest, maximális stabilitást és merevséget biztosít a Sodick gépeknek.

Tökéletes tulajdonságok

Az automatikus huzalbefűzés, nagyon gyorsan, 15 másodperc alatt végez, a Windows alapú vezérlés minden felhasználói információt eltárol, és most még könnyebb használni köszönhetően a 15" LCD érintőképernyőnek.



Összetett elnyelők a legkompaktabb Szikraforgácsoló gépben

Sodick

create your future



Bevezetés a Lineáris Huzalos Szikraforgácsoló technológiába

M SZAKI ADATOK AQ300L

A gép műszaki adatai

Munkatartály belső mérete:	750 x 500 mm
X elmozdulás mm	300
Y elmozdulás mm	200
Z elmozdulás mm	200
U x V elmozdulás mm	80 x 80
Fokos vágás	±20° (80 mm-es vastagságnál)
Max. munkadarab mérete:	500 x 300 x 200 (Öblítéses vágásnál)
mm	500 x 300 x 180 (Elárasztásos vágásnál)
Max. munkadarab súlya:	300 kg (Öblítéses vágásnál)
	300 kg (Elárasztásos vágásnál)
Huzal átmérője:	d=0.15 - 0.3 mm
Huzal feszítés:	3 - 23 N
Huzal sebessége:	Max. 420 mm/sec
Távolság az asztal és a talaj között:	1,000 mm
A gép méretei:	1,300 x 2,426 x 2,210 mm
A gép telepítési méretei:	2,400 x 3,750
A gép súlya	2,700 kg
Aramigény kVA	3 fázisú 50/60 Hz, 13 kVA

Dielektrikum tartály

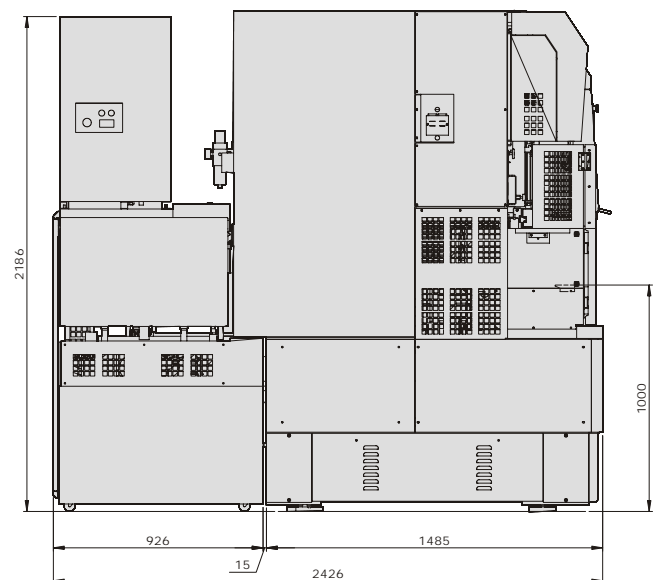
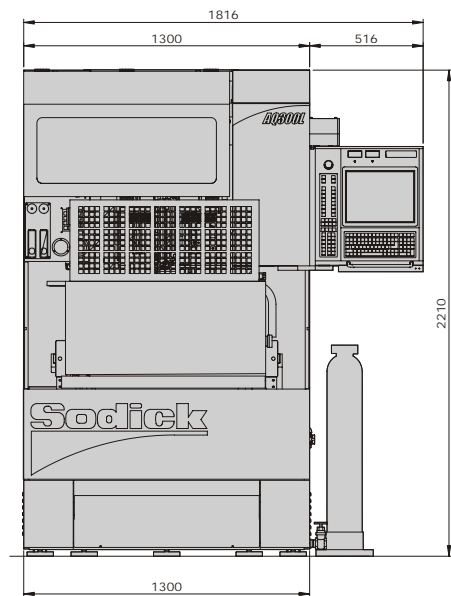
Külső méretek:	1,300 x 926 mm
Súly (üresen): kg	550 kg
Kapacitás	380 l
Szűrő rendszer	2 cserélhető papírszűrő
Deionizálás	Deionizáló gyantával 10 L

Alapjellemzők

Fokos vágás egység	Huzalfeszítés szervo
Sarok kontrol	FTII (Fine pick-up function)
Energiatakarékos áramkör	Csúcssebesség elektrolízismentes áramkör
Dielektrikum hűtő egység	Automatikus feszültségszabályozás
H-AWT (csúcssebesség befűtés)	Lineáris mérő lécek (X, Y, U, V tengelyek)
Levegőszűrő	Huzalvég eltávolító
Olajkód szűrő	Öblítő dűzni
Papírszűrő	Szerszámkészlet
Deionizáló egység	Vízszintszabályozás

* 3. 0.5 Mpa légnyomás szükséges

A gép alaprajza



Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
 Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
 Telefon: 06 24 444-230
 Fax: 06 24 444-231
 www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
 Rowley Drive, Baginton
 Coventry, CV3 4LS
 United Kingdom
 Phone +44(0)2476214314
 Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
 E-Mail: europe@sodick.eu.com
 Internet: www.sodick.org

Sodick